



PRODOTTO	Drystone Floor 1K
MISSIONE	Legante alifatico monocomponente a base solvente per la realizzazione di pavimentazioni drenanti Drystone Floor
CARATTERISTICHE	Drystone Floor 1K è un legante alifatico monocomponente, a base solvente, trasparente che viene utilizzato per legare gli inerti nella realizzazione di pavimentazioni pedonabili, drenanti e decorative Drystone Floor. Grazie alla sua composizione chimica è resistente ai raggi UV, ha ottime caratteristiche di durezza, flessibilità e resistenza agli agenti chimici ed atmosferici. Di norma lo spessore da realizzare per una pavimentazione pedonabile è di circa 1 cm.
ASPETTO	Liquido trasparente medioviscoso

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso Specifico	1	± 0,05	Kg/dm ³
Residuo secco in massa	65	± 5	%
Viscosità a 23° C	500	± 50	mPa.s

INDICAZIONI DI POSA

ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Staggia di alluminio	Pronto all'uso		DIL A1

MODALITA' DI APPLICAZIONE	Per la preparazione dell'impasto si consiglia il seguente rapporto di miscela in peso tra Drystone Floor 1K / macinato di marmo 2 – 4 mm = 1 : 20. La miscelazione può essere effettuata con una betoniera fino all'ottenimento di un impasto omogeneo. La stesa può essere effettuata con l'aiuto di una staggia di alluminio e guide idonee allo spessore da voler realizzare. L'inerte che verrà utilizzato dovrà essere totalmente asciutto e ben depolverato.
----------------------------------	--

SOTTOFONDO	Il sottofondo deve essere necessariamente coerente, compatto, esente da oli, polvere, grassi, parti distaccate ed umidità di risalita (verificare sempre la presenza di barriera al vapore). Si consiglia sempre un trattamento meccanico per migliorare la rugosità del sottofondo ed aumentare l'adesione. Prevedere sempre la realizzazione di giunti di dilatazione sia sul sottofondo (se nuovo) sia sulla pavimentazione drenante Drystone Floor; si consiglia sempre di riproporre i giunti del sottofondo esattamente sopra la nuova superficie. In ogni caso il sottofondo in cemento o asfalto deve essere preventivamente trattato con Drystone Primer.
-------------------	--

CONSUMO	Il consumo di Drystone Floor 1K dipende dallo spessore che si vuole realizzare e dalla granulometria dell'inerte. In generale per realizzare uno spessore di 1 cm con un macinato di marmo 2 – 4 mm (20 Kg) il consumo è di circa 1 Kg. Si consiglia comunque di effettuare delle prove orientative al fine di determinare il consumo effettivo che può variare in base al tipo di inerte che si vuole utilizzare.
----------------	--





INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE	Temperatura dell'ambiente:	MIN 10°C – MAX 35°C
	Umidità relativa dell'ambiente:	MIN 20 % - MAX 80 %
	Temperatura del supporto:	MIN 15°C – MAX 35°C

INDURIMENTO A 23° C E 50 % U.R.	Pot life: 1 h Al tatto: 6 – 8 h Peditonabilità completa: 5 – 6 giorni
	<p>I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature, soleggiamenti diretti ed elevata umidità accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, bassa umidità rallentano l'indurimento.</p> <p>In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre l'avvenuto indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione</p>

INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO	COLORI DISPONIBILI Trasparente	CONFEZIONAMENTO 5 – 10 Kg
INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO	TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 5° C MAX 35° C	STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 12 mesi
NORME DI SICUREZZA	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	